Grille de vérification des gammes de modules par le Groupe Spécialisé n°21 sur la base du référentiel de vérification des modules photovoltaïques en Avis Technique

Grille de vérification 21/G02/20-71_V1

Associée à l'Avis Technique 21/20-71_V1

Procédé : SOPRASOLAR FIX EVO TILT – béton

Date de mise en application: 11/12/2020

Cette grille de vérification indique les gammes de modules acceptées par le GS 21, dont les modules peuvent être intégrées en tant qu'élément constitutif d'un procédé photovoltaïque faisant l'objet de l'Avis Technique cité. L'Avis Technique cité fait lui-même référence à cette grille de vérification des gammes de modules.

Au moment de la commande des modules photovoltaïques pour un chantier donné, le Maître d'Ouvrage et son installateur doivent s'assurer que la gamme de modules correspondante fait partie des gammes de modules présentes dans la grille de vérification de l'Avis Technique utilisé. Le n° de la grille de vérification à utiliser doit comporter le n° de l'Avis Technique.

Cette grille de vérification est utilisable exclusivement en association avec l'Avis Technique n° 21/20-71_V1. S'il existe une grille de vérification plus récente portant un n° du type 21/Gn/20-71_V1 avec n > 02, celle ci annule et remplace la présente grille. La version la plus récente de la grille de vérification est celle publiée sur le site de la CCFAT.

Dans l'Avis Technique concerné, si plusieurs groupes de gammes de modules se distinguent par des domaines d'emploi différents ou des mises en œuvre différentes, etc, ces différents groupes sont désignés pas des lettres (A, B, C... par ordre chronologique de validation, s'il n'y a qu'un seul groupe, il est désigné par la lettre A). L'ordre des lettres ne constitue en aucun cas un quelconque classement des groupes les uns par rapport aux autres.

Une lettre indiquée dans une case de la grille de vérification valide qu'une gamme de module a été acceptée par le GS n°21 pour une utilisation en tant qu'élément constitutif du procédé sous Avis Technique pour le domaine d'emploi du groupe que la lettre désigne (voir l'Avis Technique pour les caractéristiques de chaque groupe vis-à-vis du domaine d'emploi ou de la mise en œuvre).



21/G02/20-71_V1

SOPRASOLAR FIX EVO TILT - béton

					nº d'Avis Technique
Fabricant	Gamme de modules	Tension maximale	Plages de puissances	Validité en cours à renouveler avant le (*)	21/20-71_V1
VOLTEC SOLAR	TARKA 120 VSMS	1 000 V	290 Wc à 330 Wc	31/08/2021	А
REC SOLAR	RECxxxTP2M	1 000 V	300 Wc à 330 Wc	31/08/2021	А
	SPR-MAX3-xxx		390 à 400 Wc		
SUNPOWER	SPR-MAX3-yyy- COM 1 000 V		390 ou 400 Wc	31/08/2021	A
	SPR-MAX3-375- BLK		375 Wc		
PEIMAR	SM330M (BF)	1 500 V	330 Wc	11/12/2021	A

^{(*) :} la date ne peut dépasser la date de fin de validité de l'Avis Technique associé

Détail des caractéristiques des modules :

Légende :

 $P_{\text{mpp}} \hspace{1cm} : \hspace{1cm} \text{Puissance au point de puissance maximum.}$

 $U_{\text{co}} \hspace{1.5cm} :$ Tension en circuit ouvert.

 U_{mpp} : Tension nominale au point de puissance maximum.

 $I_{\text{cc}} \hspace{1.5cm} : \hspace{.1cm} \text{Courant de court-circuit.}$

$$\begin{split} &I_{mpp} &: \text{Courant nominal au point de puissance maximum.} \\ &\alpha_T \left(P_{mpp} \right) &: \text{Coefficient de température pour la puissance maximum.} \\ &\alpha_T \left(U_{co} \right) &: \text{Coefficient de température pour la tension en circuit ouvert.} \\ &\alpha_T \left(I_{cc} \right) &: \text{Coefficient de température pour l'intensité de court-circuit.} \end{split}$$

21/G02/20-71_V1

SOPRASOLAR FIX EVO TILT – béton

Sommaire des gammes de modules

Dartio 1	VOLTEC SOLAR TARKA 120 VSMS	1
Partie 2	REC SOLAR RECxxxTP2M	6
Partie 3	SUNPOWER - Maxeon	8
Partie 4	PEIMAR SM330M (BF)	10

21/G02/20-71_V1

SOPRASOLAR FIX EVO TILT - béton

Partie 1 VOLTEC SOLAR TARKA 120 VSMS

VOLTEC SOLAR TARKA 120 VSMS xxx

			Modu	les TARKA 1	20 VSMS xxx				
P _{mpp} (W)	290	295	300	305	310	315	320	325	330
U _{co} (V)	39,1	39,1	39,2	39,2	39,5	39,6	39,8	40,0	40,2
U _{mpp} (V)	32,6	32,8	33,0	33,2	33,4	33,7	34,0	34,3	34,6
Icc (A)	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	10,0	10,1	10,2	10,3
I _{mpp} (A)	8,9	9,0	9,1	9,2	9,3	9,4	9,4	9,5	9,5
aT(P _{mpp}) [%/K]		-0,37							
aT(U∞) [%/K]		-0,32							
$aT(I_{cc})$ [%/K]		0,05							
Courant inverse maximum (A)	15								

Caractéristiques dimensionnelles des modules photovoltaïques TARKA 120 VSMS					
Dimensions hors-tout (mm)	1 685 x 1 000 x 42				
Surface hors-tout (m ²)	1,68				
Masse (kg)	18,6				
Masse spécifique (kg/m²)	11,0				

Conditionnement des modules photovoltaïques TARKA 120 VSMS xxx				
nombre de modules maximum par emballage 27				
nature de l'emballage	Carton + film plastique			
position des modules	horizontale			
nature des séparateurs	Coins en carton			
Commentaire	le stockage sur chantier se fait à l'abri des intempéries			

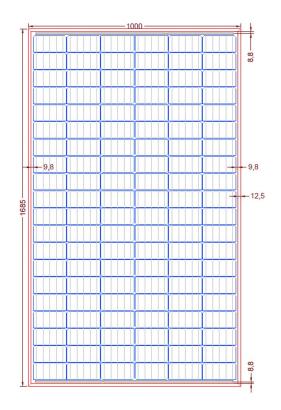
Fabrication des modules photovoltaïques TARKA 120 VSMS xxx				
Site(s) de fabrication Usine de Dinsheim sur Bruche (67190)				
ISO 9001	ISO 9001:2015			
classification sur le flash test systématique	- 3 % à + 3 %			
mesure(s) par électroluminescence	double			
inspection finale	Oui			

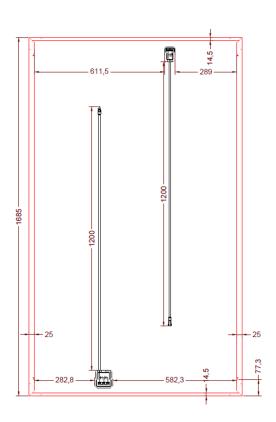
21/G02/20-71_V1

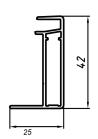
Déclaration Environnementale
Le procédé associé à cette gamme de module ne fait pas l'objet d'une Déclaration Environnementale (DE).

Composants identifiables visuellement des modules TARKA 120 VSMS xxx					
Nature et nombre de cellules monocristallines au nombre de 120 (6 colonnes de 20 cellules)					
Boîtes de connexion	FT26xy de RENHE SOLAR				
Connecteurs	ZJRH 05-8 de RENHE SOLAR				

Caractéristiques mécaniques des modules photovoltaïques TARKA 120 VSMS xxx				
épaisseur du verre et tolérances	3,2 ± 0,2 mm			
moments d'inertie des profilés du cadre	- Ix = 3,17 cm ⁴ ,			
	- $Iy = 0.63 \text{ cm}^4$.			
nuance d'aluminium et état métallurgique	EN AW-6060 T6			
prise en feuillure du laminé	9,5 ±1 mm			







21/G02/20-71_V1

SOPRASOLAR FIX EVO TILT - béton

Partie 2 REC SOLAR RECxxxTP2M

REC SOLAR RECxxxTP2M

Modules RECxxxTP2M							
P _{mpp} (W)	300	305	310	315	320	325	330
U _∞ (V)	38.3	38.8	39.1	39.6	40.0	40.3	40.8
U _{mpp} (V)	33.0	33.3	33.5	33.7	33.9	34.0	34.3
I _{cc} (A)	10.01	10.04	10.07	10.10	10.13	10.15	10.19
I _{mpp} (A)	9.11	9.17	9.26	9.36	9.45	9.56	9.62
aT (P _{mpp}) [%/K]	- 0,37						
αΤ (U _∞) [%/K]	- 0,28						
αΤ (I _{cc}) [%/K]	+ 0,04						
Courant inverse maximum (A)	25						

Caractéristiques dimensionnelles des modules photovoltaïques RECxxxTP2M					
Dimensions hors-tout (mm)	1 675 x 997 x 38				
Surface hors-tout (m²)	1,67				
Masse (kg)	18,5				
Masse spécifique (kg/m²)	11,1				

Conditionnement des modules photovoltaïques RECxxxTP2M				
nombre de modules maximum par emballage	26			
nature de l'emballage	palette			
position des modules	horizontale			
nature des séparateurs	Cales plastiques			
Commentaire	stockage sous abri			

Fabrication des modules photovoltaïques RECxxxTP2M		
Site(s) de fabrication Singapour		
ISO 9001	ISO 9001:2015	
classification sur le flash test systématique	0 à +5 Wc	
mesure(s) par électroluminescence	2 par module pendant la fabrication	
inspection finale	Oui	

21/G02/20-71_V1

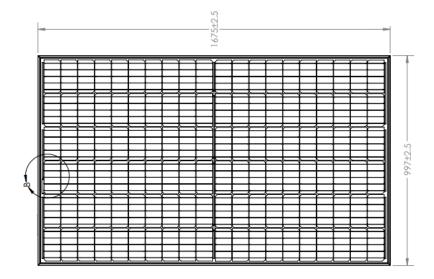
SOPRASOLAR FIX EVO TILT - béton

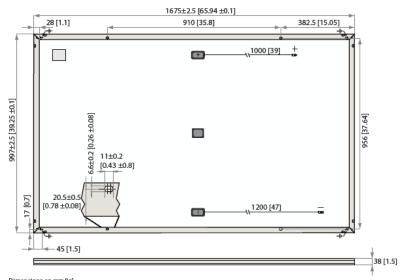
Déclaration Environnementale

Le procédé associé à cette gamme de module ne fait pas l'objet d'une Déclaration Environnementale (DE).

Composants identifiables visuellement des modules RECxxxTP2M		
Nature et nombre de cellules monocristallines au nombre de 120 (2 x 10 lignes de 6 colonnes)		
Boîtes de connexion	JM17 de Zhejiang Jiaming Tianheyuan Photovoltaics Technology	
Connecteurs MC4 et de type PV-KBT4 et PV-KST4 de Staübli Electrical Connectors		

Caractéristiques mécaniques des modules photovoltaïques RECxxxTP2M			
épaisseur du verre et tolérances $3,2 \pm 0,2 \text{ mm}$			
moments d'inertie des profilés du cadre	- $Ix = 3,12 \text{ cm}^4$,		
	- $Iy = 0.59 \text{ cm}^4$.		
nuance d'aluminium et état métallurgique	EN AW-6060 T66		
prise en feuillure du laminé	comprise entre 4,3 et 4,8 mm		





Dimensions en mm [in]

21/G02/20-71_V1

SOPRASOLAR FIX EVO TILT - béton

Partie 3 SUNPOWER - Maxeon

SUNPOWER

SPR-MAX3-xxx (avec xxx allant de 390 à 400 Wc), SPR-MAX3-yyy-COM (avec yyy valant 390 ou 400 Wc) et SPR-MAX3-375-BLK

SPR-MAX3				
P _{mpp} (W)	375	390	395	400
U _{co} (V)	74,9	75,3	75,4	75,6
U _{mpp} (V)	62,5	64,5	65,1	65,8
I _{cc} (A)	6,52	6,55	6,56	6,58
I _{mpp} (A)	6	6,05	6,07	6,08
aT (P _{mpp}) [%/°C]	-0,29			
αT (U _{co}) [mV/°C]	176,8			
αΤ (I _{cc}) [mA/°C]	2,9			
Courant inverse maximum (A)	18			

Caractéristiques dimensionnelles des modules photovoltaïques SPR-MAX3		
Dimensions hors-tout (mm)	1 690 x 1 046 x 40	
Surface hors-tout (m ²)	1,76	
Masse (kg)	19	
Masse spécifique (kg/m²)	12,3	

Conditionnement des modules photovoltaïques SPR-MAX3		
nombre de modules maximum par emballage 26		
nature de l'emballage	palette	
position des modules	horizontalement	
nature des séparateurs	cales en plastique	
Commentaire	le stockage sur chantier se fait à l'abri des intempéries	

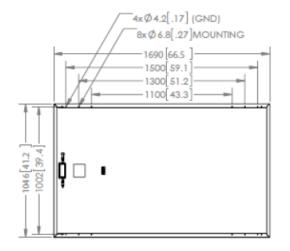
Fabrication des modules photovoltaïques SPR-MAX3			
Site(s) de fabrication Ensenada au Mexique			
ISO 9001	ISO 9001:2015		
classification sur le flash test systématique	- 0 % / + 5 %		
mesure(s) par électroluminescence	Double		
inspection finale	Oui		

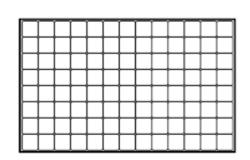
21/G02/20-71_V1

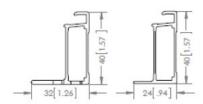
Déclaration Environnementale
Le procédé associé à cette gamme de module ne fait pas l'objet d'une Déclaration Environnementale (DE).

Composants identifiables visuellement des modules SPR-MAX3		
Nature et nombre de cellules monocristallines au nombre de 104 (8 colonnes de 13 cellules)		
Boîtes de connexion	PV Bar de TE Connectivity	
Connecteurs	MC4 de STAUBLI ELECTRICAL	

Caractéristiques mécaniques des modules photovoltaïques SPR-MAX3			
épaisseur du verre et tolérances 3,2 ± 0,3 mm			
moments d'inertie des profilés du cadre	 Profilé grand côté : Ix = 3,89 cm⁴, Iy = 0,89 cm⁴. Profilé petit côté : Ix = 3,03 cm⁴, Iy = 0,46 cm4. 		
nuance d'aluminium et état métallurgique EN AW-6063			
prise en feuillure du laminé 5.25 mm			







Profile du grand côté Profile du petit côté

21/G02/20-71_V1

Partie 4 PEIMAR SM	1330M (BF)
PEIMAR	SM330M (BF)

Modules SM330M (BF)		
P _{mpp} (W)	330	
U∞ (V)	41,9	
U _{mpp} (V)	34,35	
I _{cc} (A)	10,18	
I _{mpp} (A)	9,61	
αT(P _{mpp}) [%/K]	-0,37	
αT(U _{co}) [%/K]	-0,28	
αT(I _{cc}) [%/K]	+0,042	
Courant inverse maximum (A)	15	

Caractéristiques dimensio	Caractéristiques dimensionnelles	
Dimensions hors-tout (mm)	1 665 x 1 002 x 40	
Surface hors-tout (m²)	1,67	
Masse (kg)	18,6	
Masse spécifique (kg/m²)	11,1	

Conditionnement		
nombre de modules maximum par emballage	27	
nature de l'emballage	Carton	
position des modules	verticale	
nature des séparateurs	Carton	
Commentaire	le stockage sur chantier se fait à l'abri des intempéries	

Fabrication		
Site(s) de fabrication	Castegnato (Italie)	
ISO 9001	ISO 9001:2015	
classification sur le flash test systématique	0 à + 5 Wc	
mesure(s) par électroluminescence	Oui	
inspection finale	Oui	

21/G02/20-71_V1

Déclaration Environnementale
Le procédé associé à cette gamme de module ne fait pas l'objet d'une Déclaration Environnementale (DE).

Composants identifiables visuellement		
Nature et nombre de cellules	monocristallines au nombre de 60 (6 colonnes de 10 cellules)	
Boîtes de connexion	TY806 de Cixi Tianyou PV Technology	
Boites de connexion	PJB-806 de Peimar Srl	
	PV-TY008, PV-TY007 de Cixi Tianyou PV Technology	
Connecteurs	PV-KBT4 et PV-KST4 de Stäubli Electrical Connectors	
	PJC-008, PJC-007 de Peimar Srl	

Caractéristiques mécaniques		
épaisseur du verre et tolérances	$3.2 \pm 0.1 \text{ mm}$	
moments d'inertie des profilés du cadre	- $Ix = 3,58 \text{ cm}^4$, - $Iy = 0,820 \text{ cm}^4$.	
nuance d'aluminium et état métallurgique	EN AW-6063 T5	
prise en feuillure du laminé	8 mm	

